



BASOWELD 50 (EVB 50p)

KLASIFIKACE :

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 31 H5

AWS A-5.1: E 7018

CERTIFIKACE :

TÜV, DB: E 42 4 B32 H5

BV, ABS, GL

DNV, LR, RMRS: 3 YH5

POPIS :

- Elektroda s bazickým obalem a nízkým obsahem difuzního vodíku. Výtěžnost 120%. Výborné svař. vlastnosti.
- Určená pro svařování konstrukčních ocelí a jemnozrnné oceli se zvýšenou mezí kluzu.
- Obal elektrody má velmi nízký obsah difuzního vodíku menší než 5ml/100g.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL :

EN :

Konstrukční oceli : S235 - S 355

Kotlové plechy : P235GH - P355GH

Potrubí : P235 - P355N

Lodní plechy : A, B, D, E, AH32 - EH 36

Jemnozrnné oceli: S275 - S420

CHEMICKÉ SLOŽENÍ :

C 0,08 Si 0,60 Mn 1,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI :

Mez kluzu Rp 0,2 % [N/mm ²]	Pevnost v tahu Rm [N/mm ²]	Tažnost As [%]	Vrubová houževnatost Av – 40° C [J]	Vrubová houževnatost Av – 20° C [J]
>420	500-640	>22	>90	>47

OBAL : bazický

TEPLOTA PŘEDSUŠENÍ : 300 – 350°C/2 h

SVAŘOVACÍ PROUD : DC (+)

OBSAH DIFÚZNÍHO VODÍKU : < 5 ml/100 g



PA



PB



PC



PD



PE



PF

Svařovací parametry			Balení	
Ø [mm]	Délka [mm]	Proud [A]	Hmotnost krabice [kg]	Hmotnost kartonu [kg]
2,00	300	50 - 60	1,00	12,00
2,50	350	65 - 90	4,00	16,00
3,25	350/450	110 - 140	4,00/5,00	16,00/22,00
4,00	350/450	140 - 180	4,00/5,50	16,00/22,00
5,00	450	180 - 230	5,50	22,00

